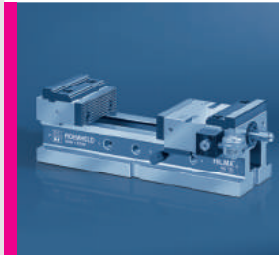


Programa general Grupo ROEMHELD

Elementos de sujeción
para piezas a mecanizar/
Cilindros hidráulicos



Sistemas de sujeción para
piezas a mecanizar/
Mordazas para máquinas



Sistemas de sujeción
de punto cero



Centrales hidráulicas de sujeción



Componentes hidráulicos



Elementos neumáticos



Técnica de manipulación



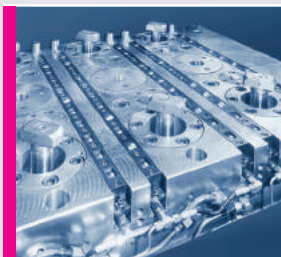
Prensas de clavado



Técnica de propulsión



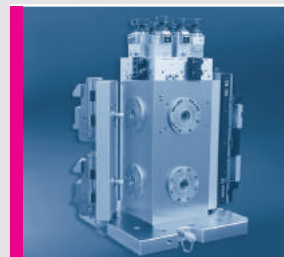
Técnica de sujeción para moldes



Técnica magnética de sujeción



Soluciones de sistema





| Contenido | Página |
|--|---------------|
| Cilindros hidráulicos Elementos de sujeción para piezas a mecanizar | 4-5 |
| Sistemas de sujeción para piezas a mecanizar Mordazas de máquinas | 6-7 |
| Sistemas de sujeción de punto cero | 8 |
| Placas - escuadras - cubos | 9 |
| Centrales hidráulicas de sujeción Generadores de presión | 10 |
| Componentes hidráulicos | 11 |
| Elementos electro-mecánicos de sujeción Dispositivos de sujeción FSS | 12 |
| Técnica de propulsión Elementos neumáticos | 13 |
| Técnica de manipulación | 14 |
| Prensas de clavado | 15 |
| Técnica de sujeción para moldes | 16-17 |
| Técnica de sujeción magnética Cilindros de bloqueo | 18 |
| Soluciones de sistemas para la técnica de fabricación | 19 |

Calidad como obligación

Para encargarse del papel líder en la competición de calidad nacional así como internacional, el Grupo ROEMHELD se siente empeñado con un proceso continuo de perfeccionamiento. Así se garantiza siempre la calidad elevada de los procesos y de los productos con las exigencias cambiantes en el mercado. La certificación según EN ISO 9001:2000 garantiza además la observación de las directrices de normas.

Además el objetivo declarado es hacer de los productos y servicios del Grupo ROEMHELD un símbolo de calidad reconocido a escala mundial. Esto garantizara a largo plazo que el Grupo ROEMHELD puede ofrecer productos eficaces y económicos y contribuir de manera decisiva al éxito de sus clientes.

Soluciones del catálogo o como ejecución personalizada

Además de la oferta más amplia de elementos y sistemas del catálogo disponible en el campo de la técnica de sujeción, el Grupo ROEMHELD continuamente desarrolla, diseña, produce y suministra en cooperación con sus clientes soluciones personalizadas.

El presente programa general sobre los productos del Grupo ROEMHELD muestra en lo esencial el programa del catálogo.

Internacional orientado a una asistencia mundial

Al lado de los clientes nacionales, atendidos 17 oficinas y representantes de venta en Alemania, la exportación es cada vez más importante. Hoy en día, el Grupo ROEMHELD alcanza una cuota de exportación del 50 %, elevándose a través de las exportaciones indirectas a más del 65 %.

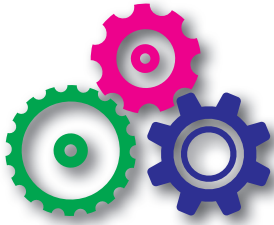
Medio ambiente la protección del medio ambiente es importante para nosotros

Las empresas del Grupo ROEMHELD tienen sus propios sistemas de gestión ambiental. Estos garantizan que se reduzcan al mínimo los impactos de la producción en el mundo exterior, que las emisiones se produzcan sólo en la medida necesaria y que se utilicen los recursos como la energía, agua, aire y materias primas de manera sostenible si es posible.

El sistema de gestión medioambiental de ROEMHELD está certificado según EN ISO 14001.



ROEMHELD un grupo fuerte



ROEMHELD forma junto con los especialistas de la técnica de sujeción HILMA y STARK un grupo de empresas, que ofrece un programa de productos amplio en el sector de la técnica de sujeción para la técnica de producción.

Se complementa el programa de productos por numerosos elementos hidráulicos para el uso industrial general así como componentes y sistemas de montaje y de propulsión.

El Grupo ROEMHELD comprende unos 500 colaboradores con una cifra de ventas anuales de aprox. 98 millones Euros.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Alemania



Hilma-Römheld GmbH

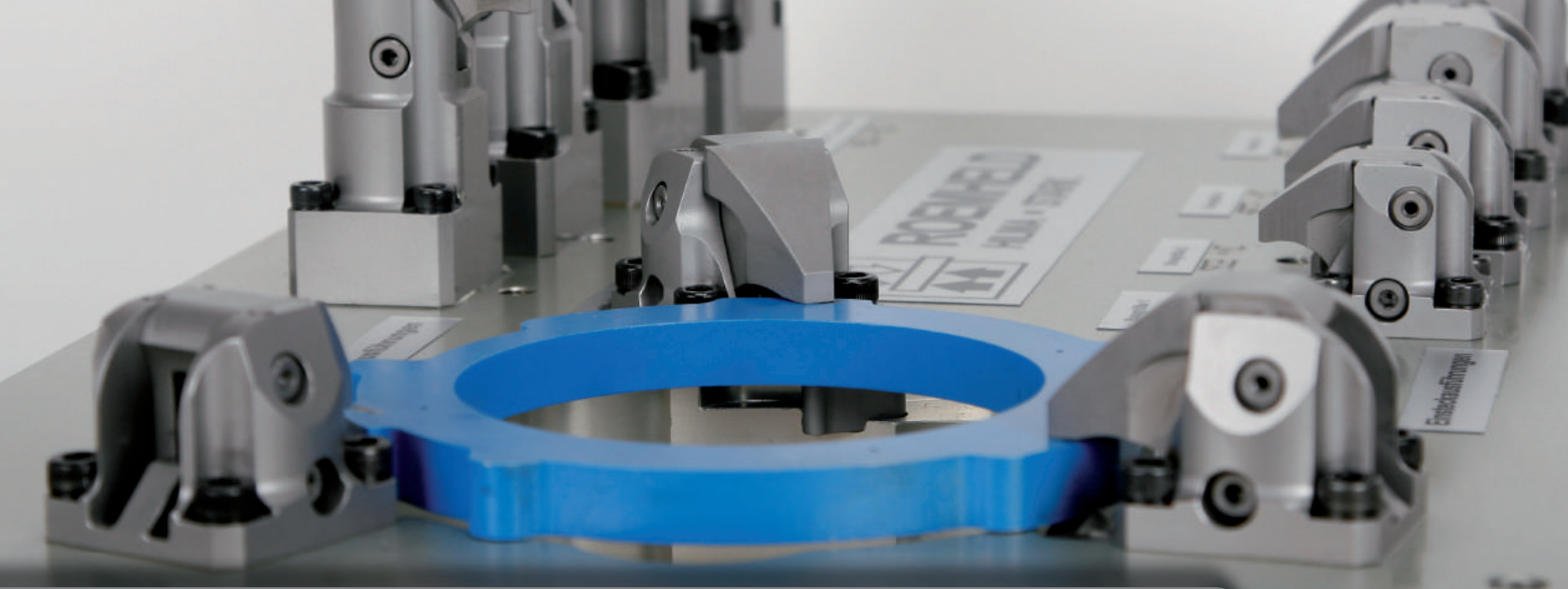
Alemania



Stark Spannsysteme GmbH

Austria





Cilindros hidráulicos | Elementos de sujeción hidráulicos para piezas a mecanizar

Cilindros hidráulicos para movimientos lineales de todo tipo
presión máx. de servicio: hasta 500 bar

Cilindro hidráulicos

Cilindros hidráulicos en ejecución de tubo
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 25 ... 80 mm
carrera: 60 ... 1200 mm



Cilindros universales

Cilindros hidráulicos con cuerpo circular
para regulación axial
diámetro del pistón: 10 ... 63 mm
carrera: 8 ... 100 mm



Cilindros enroscables

Cilindros hidráulicos compactos y pistones para montaje para enroscar
diámetro del pistón: 8 ... 50 mm
carrera: 4 ... 40 mm



Cilindros tipo bloque

Cilindros hidráulicos con cuerpo tipo bloque de acero, aluminio o bronce
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 16 ... 200 mm
carrera: 8 ... 200 mm



Correderas hidráulicas

Cilindros hidráulicos con guías integradas
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 25 ... 100 mm
carrera: 20 ... 200 mm



Elementos hidráulicos para el posicionado y la sujeción de piezas a mecanizar presión máx. de servicio: hasta 500 bar

Elementos de sujeción en taladros

Elementos de sujeción para la sujeción en taladros

con/sin función de centraje / con tracción hacia abajo
con/sin control de apoyo
diámetro del orificio: 6,6 ... 46 mm
fuerza máx. de sujeción inclinada: 0,6 ... 24,5 kN



Elementos de sujeción en posición flexible

Elementos de sujeción para la sujeción "flotante"

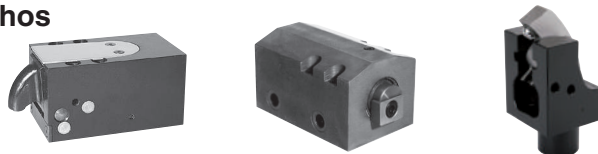
para la sujeción exterior e interior
con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 7,5 kN



Garras de sujeción / cilindros de sujeción

Elementos de sujeción para la sujeción en huecos estrechos

con/sin control de posición
con/sin autorretención
fuerza máx. de sujeción: 2,5 ... 50 kN



Bridas a palanca

Elementos de sujeción con accionamiento de una palanca de sujeción

con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 1,3 ... 21,5 kN
carrera de sujeción/campo de sujeción: 2,0 ... 9,0 mm



Garras giratorias

Elementos de sujeción con pistón giratorio

con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 0,6 ... 41 kN
carrera de sujeción: 6 ... 50 mm



Elementos de apoyo

Elementos para apoyar piezas a mecanizar

simple o doble efecto
carga máx.: 4 ... 102 kN
diámetro del bulón: 16 ... 50 mm
carrera del bulón: 6 ... 20 mm



Elementos de posicionado y de sujeción autocentrante

Elementos de sujeción para el posicionado y la sujeción autocentrante

para la sujeción exterior e interior
fuerza máx. de sujeción: 5 ... 44 kN
precisión de repetición del bloqueo: $\pm 0,005$ mm



Mordazas para útiles

Sistemas de sujeción compactos y normalizados para el uso sobre dispositivos

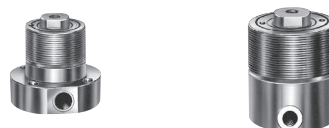
con mandíbula fija, sujeción autocentrante o en posición flexible
fuerza máx. de sujeción: 6,5 ... 15 kN
Ancho de mandíbula: 40 ... 65 mm



Cilindros tipo vástago hueco

Cilindros de sujeción con orificio pasante en el pistón

diámetro del pistón: 20 ... 80 mm
fuerza máx. de compresión: 10 ... 153 kN
carrera de sujeción: 6 ... 40 mm





Sistemas de sujeción para piezas a mecanizar | Mordazas de máquinas

Dispositivos normalizados de accionamiento mecánico, mecánico-hidráulico o hidráulico para piezas a mecanizar

Mordazas para máquinas

de accionamiento hidromecánico o hidráulico

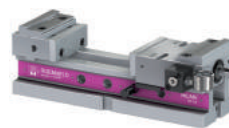
sujeción contra mandíbula fija

- con multiplicación hidráulica de la fuerza
 - cámara de husillo completamente cerrada
- tamaños: 100 ... 160 mm
fuerza máx. de sujeción: 25 ... 50 kN

Serie EL



Serie NC



Serie KNC



Sistemas de sujeción para el mecanizado en 5 ejes

de accionamiento mecánico o hidráulico

sujeción contra mandíbula fija o autocentrante

- construcción compacta
 - trayectorias de herramientas sin colisiones
- tamaños: 40 ... 125 mm
fuerza máx. de sujeción: 8 ... 35 kN

Serie MC



Serie SCS



Serie PC



Sistemas de sujeción dobles y múltiples

de accionamiento mecánico, hidromecánico o hidráulico

sujeción contra mandíbula fija

- carga y descarga segura
 - por función tercera mano
- tamaños: 24 ... 160 mm
fuerza máx. de sujeción: 25 ... 63 kN

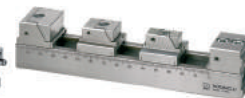
Serie DS



Serie DF



Serie MSH



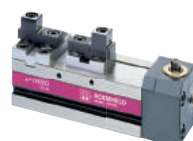
Sistemas de sujeción compact

Sistemas de sujeción simples y dobles de accionamiento mecánico o hidráulico

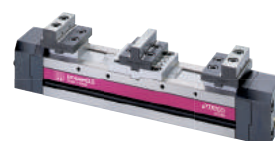
sujeción contra mandíbula fija

- construcción compacta
 - longitudes diferentes de construcción
- tamaños: 80 mm
fuerza máx. de sujeción: 12 ... 20 kN

Serie CS



Serie DCS



Serie DUO



6



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

CARR LANE ROEMHELD MFG. CO.
(636) 386-8022 • www.carrlaneroemheld.com

Sistemas de sujeción de variantes VarioLine

de accionamiento mecánico-hidráulico o hidráulico

sujeción contra mandíbula fija

- opción: indicación de la fuerza de sujeción
- sistema de variantes para mordazas de máquinas personalizadas

tamaños: 100 ... 160 mm

fuerza máx. de sujeción: 25 ... 60 kN

longitud de la parte inferior: hasta 750 mm

Serie VL



Sistemas de centraje y de sujeción

hidráulico doble efecto sujeción autocentrante

- gran precisión de repetición de la sujeción $\pm 0,01$ mm
- fijación y posibilidades de fijación para mandíbulas personalizadas

tamaños: 100 ... 160 mm

fuerza máx. de sujeción: 16 ... 64 kN

Serie ZH



Automatización

hidráulico doble efecto sujeción contra mandíbula fija

- también disponible con sistema de medición de carrera (eléctrico o mediante caudal)
- procesos de preparación se pueden automatizar

tamaños: 100 ... 125 mm

carrera hidráulica: hasta 250 mm

fuerza máx. de sujeción: 32 kN

Serie ASH



Sistemas de sujeción de torre

Disposición de los puntos de sujeción:

TS: 4 x 90° | TS-TriStar: 3 x 120°

accionamiento mecánico

sujeción contra mandíbula fija central

- para 4, 8 ó 16 pieza a mecanizar
- función de tercera mano para la carga y descarga segura

tamaños: 24 ... 160 mm

fuerza máx. de sujeción: 12 ... 60 kN

Serie TS



Serie TS-TriStar



Fresado y torneado

Caja de mandíbulas

accionamiento mecánico

- husillo y tuerca completamente cerrado
- simple preajuste mediante escala

ancho de vía: 150 y 180 mm

fuerza máx. de sujeción: 30 ... 63 kN

Serie KK



Sistemas de sujeción magnéticos M-TECS

horizontal o vertical

- simple posicionado de las piezas a mecanizar
- mecanizado de la pieza de 5 lados

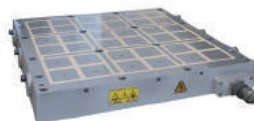
polos cuadrados: 50 ó 70 mm

tamaños de las placas: 310x250 hasta 1000x610 mm

así como ejecuciones según las especificaciones del cliente

fuerza máx. de retención: 350 ... 750 daN/polo

Serie M-TECS V



Serie M-TECS H



Mandíbulas de sujeción

Mandíbulas sobrepuestas dentadas

Mandíbulas de distancia

Mandíbulas de volteo con escalones finos

Reglas con escalones finos

Mandíbulas moldeadas

Mandíbulas centrales

Mandíbulas oscilantes

Mandíbulas de precisión con escalones

Mandíbulas en prisma

Mandíbulas de base QIS

con imanes permanentes

Mandíbulas de cambio QIS lisas

Mandíbulas de cambio QIS dentadas

Mandíbulas de cambio QIS con rodillo

Mandíbulas de cambio QIS con escalones

Mandíbulas de cambio QIS con prismas

Mandíbulas de cambio QIS blandas

Mandíbulas centrales flotantes

Mandíbulas SlimFlex

Mandíbulas de sujeción blandas

Mandíbulas de sujeción con altura adicional

Mandíbulas de sujeción con ancho adicional

Mandíbula de sujeción con regla dentada

Mandíbulas dentadas especiales

Mandíbulas de volteo con escalones

Insertos intercambiables redondos dentados

Insertos intercambiables dentados/lisos

Insertos intercambiables con revestimiento de metal duro/lisos

Mandíbulas de cambio





Sistemas de sujeción de punto cero

Sistemas de sujeción de punto cero para el posicionado y la sujeción precisos de piezas a mecanizar y de útiles

SPEEDY metec

simple, compacto y robusto

blocaje: mecánico
desblocaje: mecánico
fuerza máx. de retención: 12... 50 kN



SPEEDY airtec

rápido y preciso

blocaje: mecánico
desblocaje: neumático
fuerza máx. de sujeción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 55 kN



SPEEDY hydratec

rápido y flexible

blocaje: hidráulico
desblocaje: hidráulico
fuerza máx. de sujeción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



Sistema 3000

fuerte y único

blocaje: hidráulico
desblocaje: hidráulico
fuerza máx. de sujeción: 50 kN



SPEEDY classic

control de bloqueo, control de apoyo, soplado, conexión de medios
blocaje: mecánico
desblocaje: hidráulico o neumático
fuerza máx. de inserción: 30 kN
fuerza máx. de retención: 55 kN



SPEEDY easy click

Proceso de sujeción por impresión

blocaje: mecánico
desblocaje: neumático
fuerza máx. de sujeción: 5 kN
fuerza máx. de retención: 10 kN



SPEEDY sweeper

para la automatización

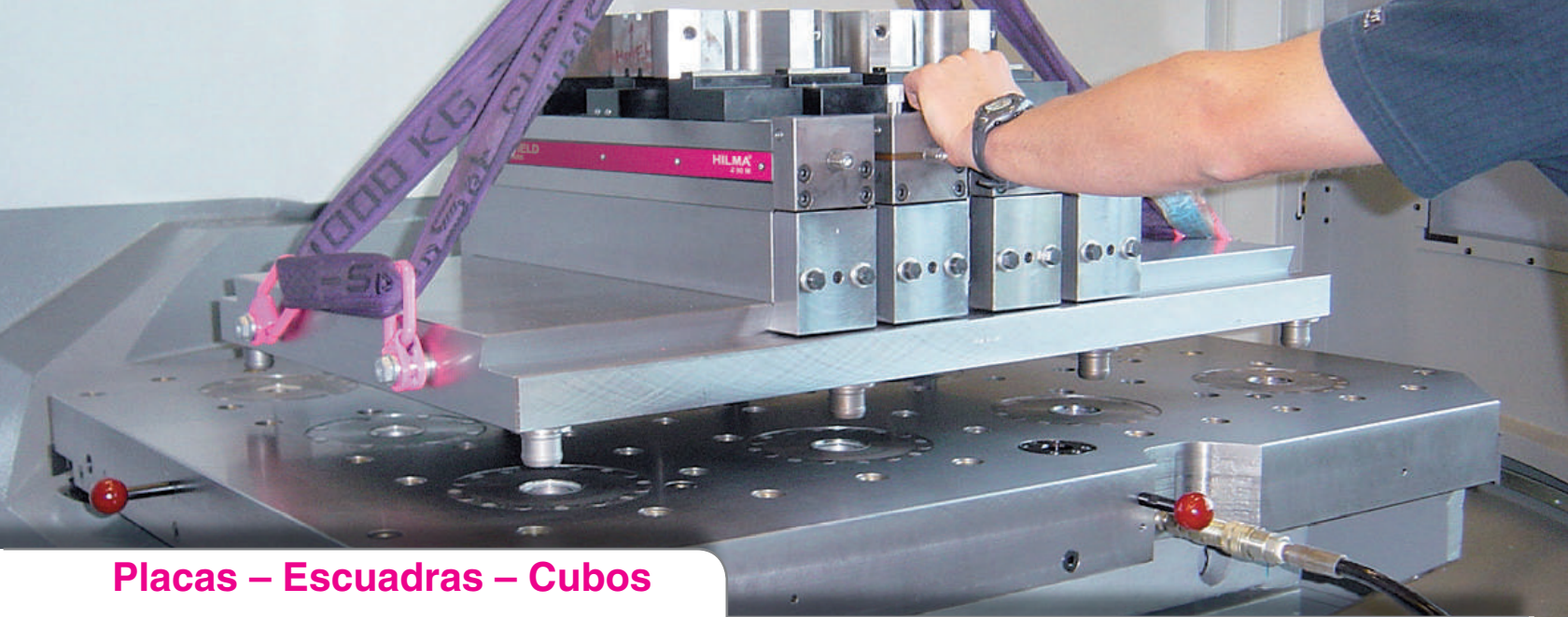
blocaje: mecánico
desblocaje: hidráulico o neumático
fuerza máx. de inserción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



Conectores

universales y compactos para hidráulica, neumática, vacío y equipo eléctrico
pasos nominales: 3... 8 mm





Placas – Escuadras – Cubos

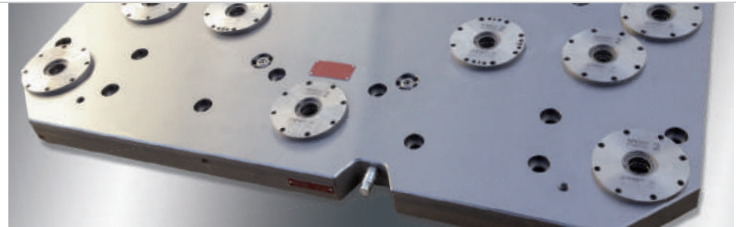
De elementos normalizados se hacen sistemas para la flexibilización – con tiempo mínimo de preparación – *mecánico – hidráulico – neumático – eléctrico – simple efecto – doble efecto –*

Placas con cierre rápido

para el fresado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- completamente montado con ensayo funcional y de medidas en 3D

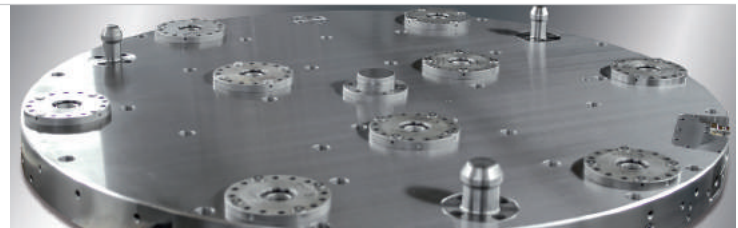


Placas con cierre rápido

para el torneado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- control de bloqueo normalizado
- dispositivo de ayuda a la inserción para el pre-centraje



Cubo con cierre rápido

para las máquinas de fresado

de componentes estándar, adaptado a la tarea de la máquina y mecanizado.

- 3er función de la mano (DHF) impide el lanzamiento de las partes



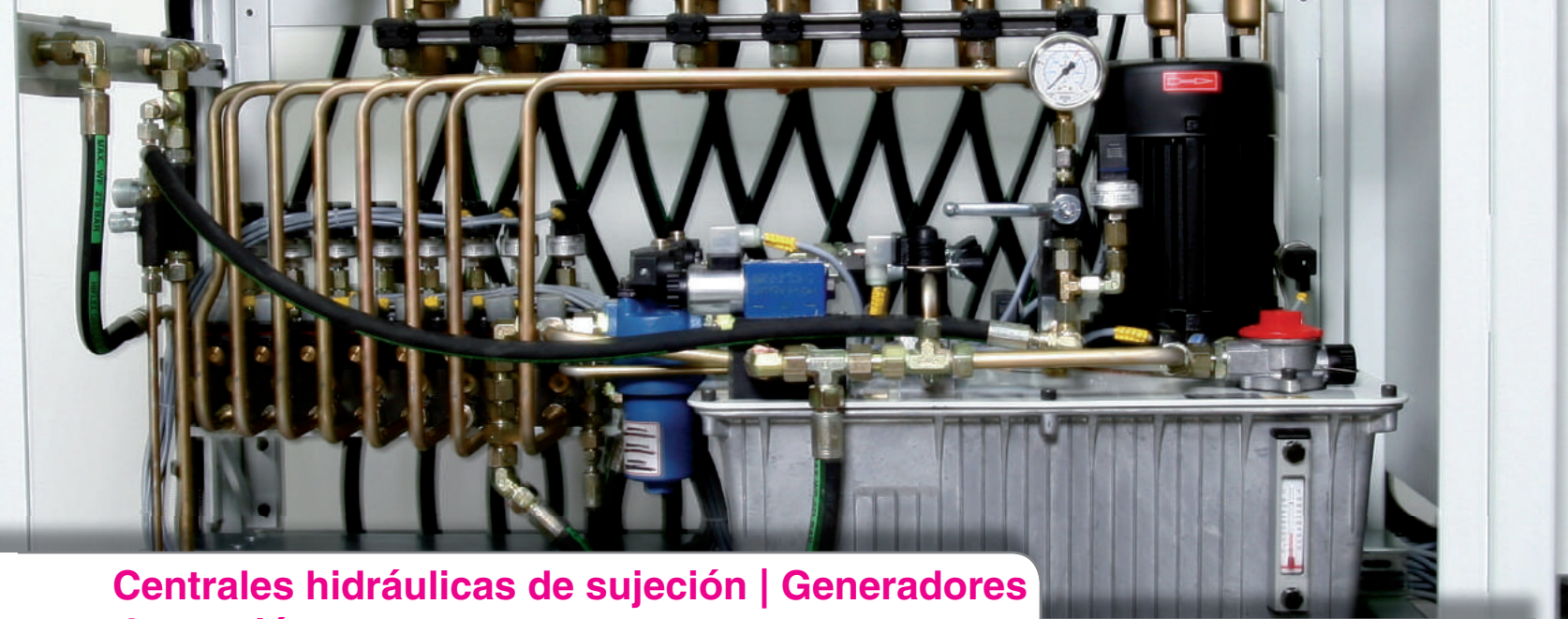
Placas con cierre rápido

para la automatización

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- conector de medios como interfaz para dispositivos de sujeción neumáticos o hidráulicos y controles de señales



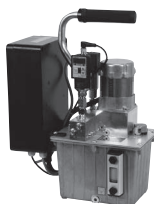


Centrales hidráulicas de sujeción | Generadores de presión

Centrales hidráulicas de sujeción, centrales hidráulicas, bombas de sujeción hidroneumática intermitente y bombas de accionamiento mecánico para la generación y el control de la presión hidráulica

Centrales hidráulicas D 8.010

compactas y ligeras
funcionamiento intermitente
economizador de energía
 caudal: 0,5 ... 0,8 l/min
 presión máx. de servicio: 200 bar
 volumen del depósito: aprox. 3,5 l
 tensión: 400 VAC o 24 V C.C.



Centrales hidráulicas D 8.0115

completamente montadas
funcionamiento intermitente
economizador de energía
 caudal: 0,8 ... 3,5 l/min
 presión máx. de servicio: 160 ... 500 bar
 volumen del depósito: aprox. 5 l
 tensión: 400 V C.A.



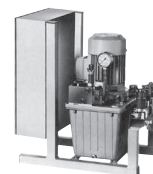
Centrales hidráulicas D 8.013

con panel de mando a dos manos
 caudal: 0,9 ... 4,5 l/min
 presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
 volumen del depósito: aprox. 11 l
 tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.015 | D 8.018

con regulación proporcional de la presión
 caudal: 0,9 ... 4,5 l/min
 presión máx. de servicio: 200 ... 500 bar
 volumen del depósito: aprox. 11 l
 tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.021

versión de base
 caudal: 0,9 ... 6,2 l/min
 presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
 volumen del depósito: aprox. 11 l
 tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.031

depósito de aceite V = 27 l, 40 l y 63 l
 caudal: 4,5 ... 24 l/min
 presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
 tensión: 400 V C.A.



Bombas de sujeción hidroneumática intermitente

para cilindros de simple y doble efecto
 caudal: 0,85 ... 1,5 l/min
 presión neumática: 0,85 ... 5,0 bar
 presión máx. de servicio: 500 bar



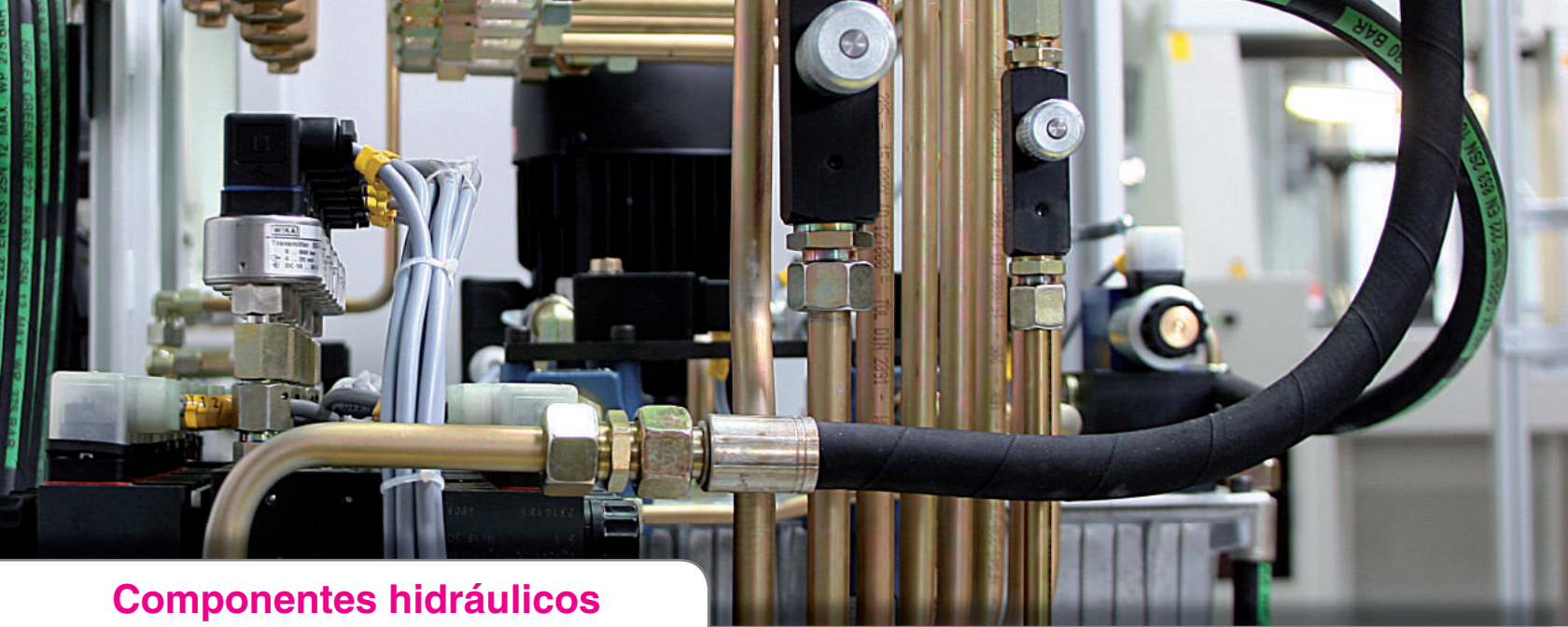
Bombas de accionamiento manual

Bombas hidráulicas para cilindros de simple efecto
 accionamiento por palanca manual o pedal
 caudal por embolada: 2 ... 12 cm³



Bombas de husillo
 volumen desplazado de aceite: 21 cm³





Componentes hidráulicos

Elementos para la alimentación de aceite y el control de elementos hidráulicos

Válvulas hidráulicas

Válvulas distribuidoras y válvulas de cierre
 Válvulas de estrangulación y válvulas reguladoras de presión
 Válvulas limitadoras de presión
 Válvulas antirretorno
 Válvulas de secuencia
 Combinaciones de válvulas



Acumuladores hidráulicos

Acumulador de membrana para aceite hidráulico con gas de llenado nitrógeno
 volumen nominal: 13 ... 750 cm³
 orificios: G¹/₄ ... G¹/₂
 presión máx. de servicio: 250 ... 500 bar



Racores y distribuidores giratorios

Distribuidores giratorios y ejes
 distribuidores giratorios
 para la alimentación de aceite a presión a dispositivos giratorios u oscilantes
 presión máx. de servicio: 500 bar



Multiplificadores de presión

hidráulico-hidráulico o neumático-hidráulico
 simple y doble efecto
 presión máx. de salida: 500 bar



Receptor de presión

Interruptor de pistón
 con punto de conexión regulable sin escalones
 montaje adosado o G¹/₄



Elementos de conexión

para aceite hidráulico, aire comprimido y vacío
 paso nominal: 3 ... 8
 caudal máx.: 8 ... 35 l/min
 presión máx. de servicio: 300 ... 500 bar



Elementos de conexión múltiple

de 2 hasta 12 vías
 paso nominal: 5 ... 8
 acoplamiento sin o con presión
 presión máx. de servicio: 300 bar



Filtros de alta presión

Filtros en línea, filtros insertables y filtros rectificadores
 grado de filtración: 10 y 100 µm
 material: acero fino y acero
 presión máx. de servicio: 350 y 500 bar



Unidades y sistemas de conexión

de accionamiento mecánico o automático
 para elementos de simple o doble efecto
 presión máx. de servicio: 400 y 500 bar



Elementos para tuberías

Racordajes conexión
 Tubos flexibles / aceite hidráulico
 Tubos de acero de precisión
 Uniones de conexión enchufables
 Manómetros/abrazaderas para tubos





Elementos de sujeción electro-mecánicos

Garras giratorias eléctricas

fuerza máx. de sujeción: 7 kN
 carrera de sujeción: 23 mm
 ángulo de giro: máx. 180°
 tensión: 24 V C.C.



Elementos de apoyo eléctricos

carga máx.: 20 kN
 carrera del bulón: 20 mm
 tensión: 24 V C.C.



Cilindros tipo bloque eléctricos

fuerza máx. de sujeción: 10 ... 20 kN
 carrera: 100 mm
 tensión: 24 / 48 V C.C.



Elementos de sujeción eléctricos en forma de cuña

fuerza máx. de retención: 130 ... 320 kN
 carrera de sujeción: 20 mm
 tensión: 24 V C.C.



Dispositivos de sujeción FSS

Sistemas de sujeción y de apoyo flexibles para la sujeción de piezas a mecanizar de pared delgada con superficies de forma libre

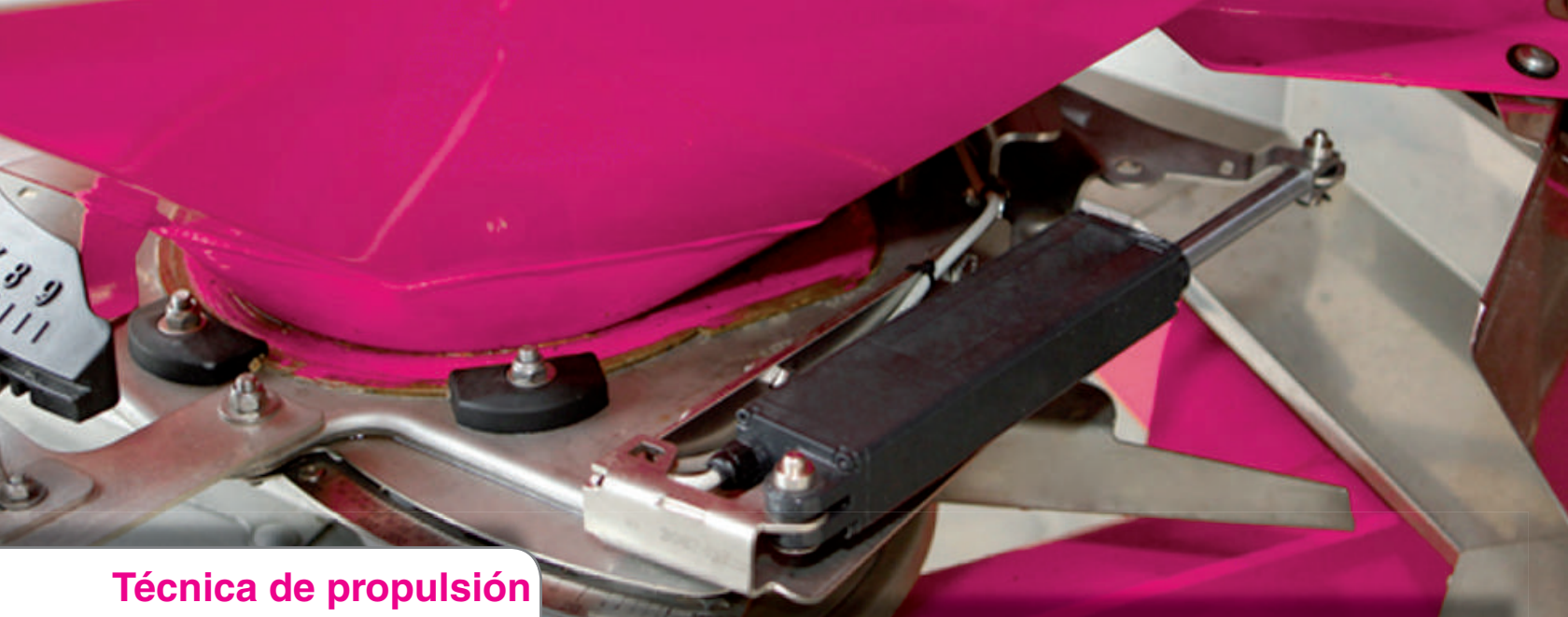
Elementos de sujeción y de apoyo

Elementos con su propio accionador lineal y técnica de sujeción en vacío
 Ø vástago del pistón: hasta 70 mm
 carreras: 100 hasta 1000 mm
 fuerza máx. de apoyo axial: 1,2 ... 12,0 kN



El núcleo de un dispositivo de sujeción FSS son los elementos de sujeción y de apoyo que se pueden utilizar en cualquier cantidad y conjuntamente forman la superficie de apoyo para la pieza a mecanizar. Ya que cada elemento puede ser posicionado individualmente según la geometría respectiva de la pieza a mecanizar, con los dispositivos de sujeción se pueden regular de manera flexible los apoyos para el bloqueo y el apoyo de las piezas a mecanizar. En función de la superficie y la geometría se pueden obtener fuerzas de sujeción de 300 N y más por elemento.





Técnica de propulsión

Accionadores lineales de accionamiento eléctrico o mecánico para procesos de regulación en condiciones difíciles en la industria, la ingeniería de vehículos y la tecnología médica

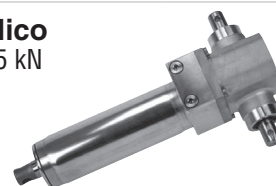
Accionadores lineales de accionamiento eléctrico

tensión: 12 ó 24 V C.C.
 ejecución con interruptores finales
 o sistema de medida de la carrera
 fuerza elevadora máx.: 0,3 ... 6,0 kN
 carrera: 100 ... 600 mm



Accionadores lineales de accionamiento manual

ejecución manual-hidráulico
 fuerza elevadora máx.: 4,5 ... 12,5 kN
 carrera: 140 ... 600 mm



Elementos neumáticos

Garras giratorias neumáticas y distribuidores giratorios para neumática

Garras giratorias neumáticas

con sensores magnéticos
 regulables
 doble efecto
 fuerza máx. de sujeción: 140 ... 1400 N
 presión máx. de servicio: 7 bar



Ejes distribuidores giratorios neumáticos

número de estaciones: 5 ... 8
 paso nominal 3
 presión máx. de servicio: 10 bar





Técnica de manipulación

El programa modular **modulog** – módulos para girar, elevar, bascular y desplazar piezas pesadas a montar
 Los módulos individuales pueden combinarse para realizar unidades multifuncionales

Módulos de giro - eje horizontal

para girar la pieza a montar
 alrededor del eje horizontal
 de accionamiento mecánico o eléctrico
 opción: orientación
 opción: conexión de medios
 peso de la pieza a montar: hasta 200 kg



Módulos de giro - eje vertical

para girar la pieza a montar
 alrededor del eje vertical
 de accionamiento mecánico o eléctrico
 opción: orientación
 opción: conexión de medios
 peso de la pieza a montar: hasta 1000 kg



Módulos de elevación

para elevar y descender de
 manera guiada la pieza a montar
 accionados por un accionador hidráulico o
 eléctrico
 peso de la pieza a montar: hasta 600 kg
 carreras máx.: 200 ... 1000 mm



Módulos basculantes

para bascular o pivotar la pieza a montar
 alrededor de un eje entre las posiciones
 finales 0° y 90°.
 de accionamiento mecánico o eléctrico
 opción: orientación
 peso de la pieza a montar: hasta 100 kg



Módulos carro

para el desplazamiento manual
 de módulos individuales o también
 de combinaciones de módulos
 con freno
 carga máx.: 2000 y 6000 N



Módulos base soporte

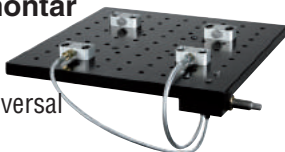
Bastidor inferior para 1 ó 2 módulos
 para compensar las desigualdades
 de la superficie y para una buena
 estabilidad
 carga máx.: 6000 y 8000 N



Dispositivos de sujeción

para el bloqueo de piezas a montar
 sobre módulos **modulog**

- elementos de sujeción hidráulicos y mecánicos con placa de sujeción universal
- Placas de montaje de cambio rápido con sistema de sujeción de punto cero



Accesorios

Placas base, placas adaptadoras,
 placas de brida, placas de mesa,
 unidades de alimentación,
 pulsadores manuales y de pedal,
 botoneras de mando,
 alimentación de energía para sistemas móviles,
 módulos de mando





Prensas de clavado

El programa modular **modupress** – prensas de clavado de accionamiento hidráulico o eléctrico para operaciones accionadas por fuerzas mecánicas como ensamblar, clavar, recalcar, deformar y remachar

Prensas de clavado P 1.100

diseño de portal

accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P 1.101

diseño de portal

accionamiento eléctrico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 7 y 25 kN



Prensas de clavado P 1.102

diseño de portal

accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta por programación del tiempo de desplazamiento fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P 1.220

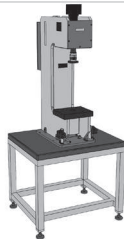
diseño compacto de estribo en forma de C

como ejecución sobre la mesa

accionamiento hidráulico

con central hidráulica integrada y conmutación

fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P 1.200

diseño de estribo en forma de C

accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P 1.201

diseño de estribo en forma de C

accionamiento eléctrico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 7 y 25 kN



Prensas de clavado P 1.202

diseño de estribo en forma de C

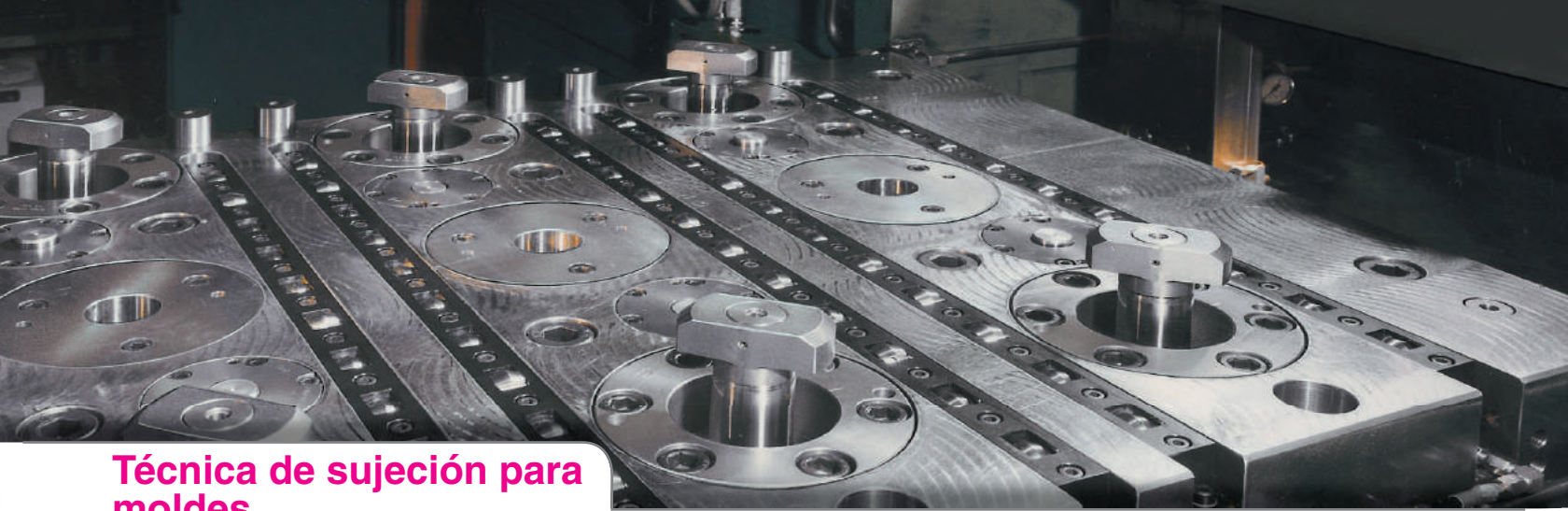
accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta por programación del tiempo de desplazamiento fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Accesorios

Cabinas de protección, reja fotoeléctrica, mesas desplazables, tecnología de sensores, conectores de cambio rápido



Técnica de sujeción para moldes

Sistemas de sujeción y de cambio de troqueles para la automatización de prensas

Sistemas de cambio rápido para máquinas, prensas e instalaciones

Elementos de sujeción hidráulicos

Cilindros tipo vástago hueco

para montajes posteriores en la mesa inferior y la mesa superior de la prensa

Cilindros de sujeción por muelle

para un bloqueo de larga duración por muelle

Elementos de sujeción angulares

para el bloqueo en bordes de sujeción estrechos



Reglas de sujeción

elemento de sujeción plano para la mesa inferior y la mesa superior de la prensa

fuerza máx. de sujeción: 30 ... 116 kN, carrera del pistón: hasta 8 mm

Reglas de sujeción doble T

para utilizar la superficie completa de la mesa inferior y la mesa superior de la prensa

fuerza máx. de sujeción: 16 ... 320 kN

Elementos de sujeción por introducción

para la inserción en ranuras en T

fuerza máx. de sujeción: 19 ... 78 kN, carrera del pistón: hasta 12 mm



Elementos giratorios de sujeción a tracción

cilindros de sujeción con tirante de tracción

Elementos de sujeción en forma de cuña

elementos de sujeción robustos para borde de sujeción recto o inclinado

fuerza máx. de sujeción: 1250 kN

Garras de sujeción tipo bloque

con bloqueo mecánico por autorretención

fuerza máx. de sujeción: 200 kN



Elementos basculantes de sujeción a tracción

fuerza máx. de sujeción: 104 ... 160 kN, carrera de sujeción: 10 mm

Elementos de sujeción giratorios / giratorios escamotables

sin bordes que molesten al introducir los troqueles

fuerza máx. de sujeción: 60 ... 164 kN

Sistemas de sujeción rápida

unidades de desplazamiento automáticas con elementos de sujeción



Elementos de sujeción a tracción

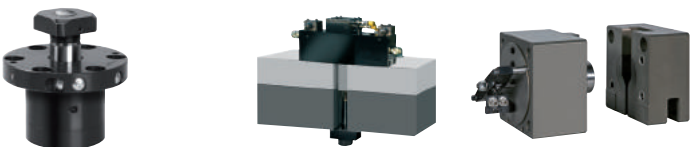
cilindros a tracción con tirante de tracción para puntos inaccesibles

Elementos de sujeción oscilantes

con bloqueo mecánico

Acoplamientos de barras de transferencia

sistemas de sujeción rápida para prensas de transferencia



Elementos de sujeción electro-mecánicos

Elementos de sujeción de espiga

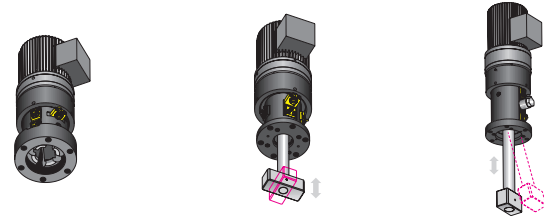
blocaje por movimiento de agarre y tracción

Elementos de sujeción giratorio a tracción

blocaje por movimiento de giro y de carrera

Elementos de sujeción oscilante

blocaje por movimiento oscilante y de carrera
fuerza máx. de sujeción: 70 ... 160 kN



Elementos de sujeción eléctricos en forma de cuña

paquete compacto de fuerza electro-mecánica

fuerza máx. de sujeción: 160 kN, fuerza de retención: 300 kN

Elementos de sujeción angular

blocaje en cada punto del desplazamiento

fuerza máx. de sujeción: 50 kN, fuerza de retención: 320 kN



Elementos de sujeción mecánicos

Elementos de sujeción por introducción

con tornillo de sujeción integrado

Cabezas de sujeción con tornillo de sujeción

con tornillo de sujeción integrado

Tornillos de sujeción separado

con sistema de cuña integrado

fuerza máx. de sujeción: 40 ... 120 kN



Tuercas de sujeción mecánica

sin / con indicación de la fuerza de sujeción

fuerza máx. de sujeción: 60 ... 200 kN

Tuercas de sujeción hidromecánicas

con cojín hidráulico integrado

fuerza máx. de sujeción: 60 ... 150 kN



Técnica de cambio de troqueles

Regletas de rodillos

con elevación hidráulica o por muelles

Regletas de bolas

con elevación hidráulica o por muelles

Regletas de transferencia

sin elevación

Insertos de rodillos y de bolas

con elevación por muelles



Consolas portadoras colgantes

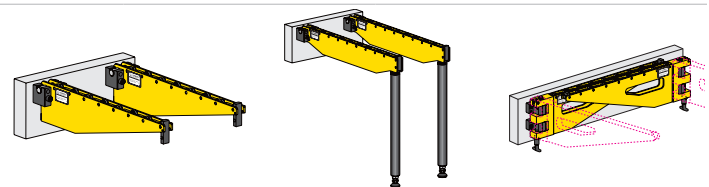
carga máx por pareja: 5 ... 30 kN

Consolas portadoras con pie de apoyo

carga máx por pareja: 20 ... 250 kN

Consolas portadoras giratorias

carga máx por pareja: 10 ... 60 k



Carros para el cambio

para el manejo de troqueles hasta un peso de 500 kg

con mesa de bolas, regulación vertical hidráulica

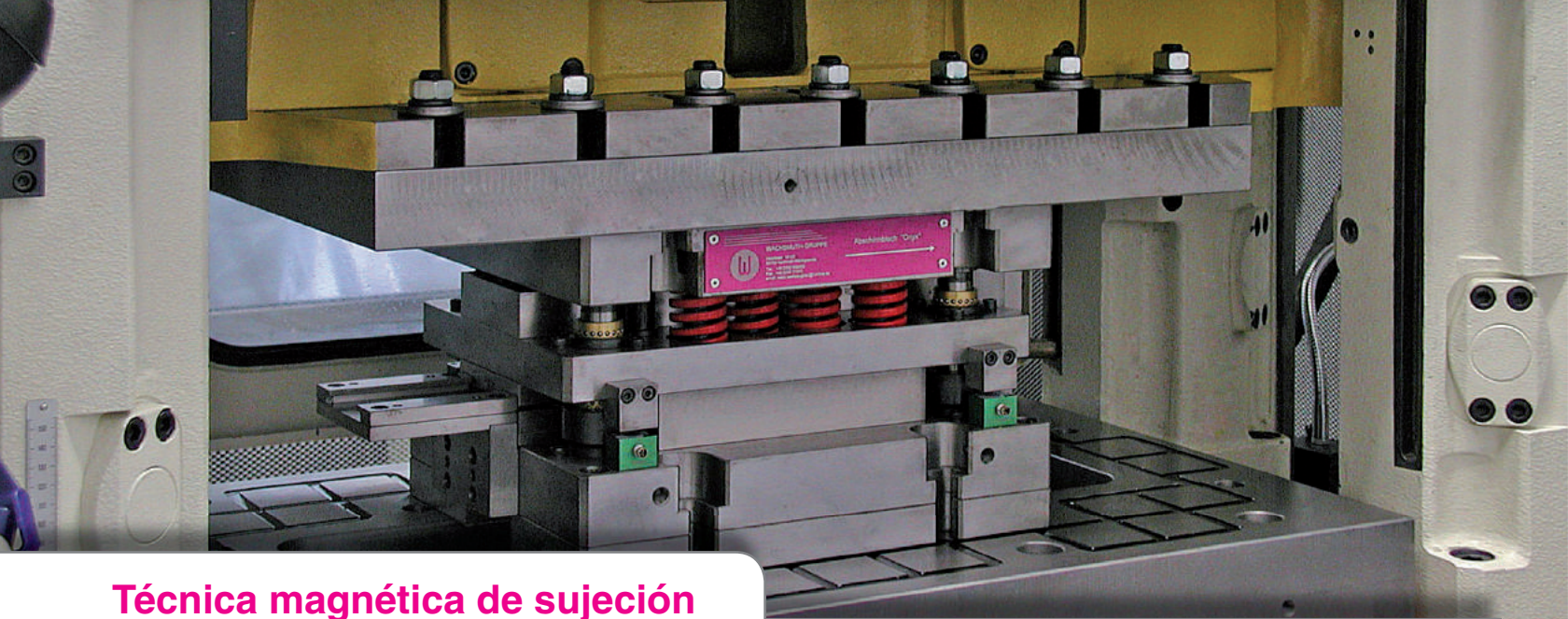
y estación de acoplamiento de seguridad

Estación de cambio de troqueles, moldes y estampas

con sistema de accionamiento para pesos de troqueles

de hasta 250 kN





Técnica magnética de sujeción

M-TECS placas y sistemas magnéticos para máquinas para moldear por inyección, prensas conformadoras, prensas para goma, portamoldes, fresadores y centros de mecanizado

M-TECS 130-K

para la industria del plástico
campo máx. de temperaturas: 130 °C
espesor de las placas: 47 mm



M-TECS 240-D

para máquinas
para fundición a presión
campo máx. de temperaturas: 240 °C
espesor de las placas: 55 mm



M-TECS 80-D

para sistemas portamoldes
campo máx. de temperaturas: 80 °C
espesor de las placas: 47 mm



M-TECS 80-B

Para el conformado de chapa
campo máx. de temperaturas: 80 °C
espesor de las placas: 55 ... 67 mm



M-TECS 240-G

para la industria de goma
y de Duroplast
campo máx. de temperaturas: 240 °C
espesor de las placas: 55 ... 75 mm



M-TECS 40-D

para el desprendimiento de virutas
campo máx. de temperaturas: 40 °C
espesor de las placas: 55 ... 67 mm



Cilindros de bloqueo

para el bloqueo de rotores de aerogeneradores onshore y offshore durante trabajos de mantenimiento

Rotorlock

de accionamiento hidráulico, mecánico o electro-mecánico

tamaños: hasta 7500 kN de fuerza transversal
con control de posición
protección contra la corrosión según DIN ISO 12944
campo máx. de temperaturas: -40 ... +70 °C





Soluciones de sistemas para la técnica de fabricación

Asesoramiento, concepción, planificación, ingeniería, diseño, producción, suministro, puesta en marcha y mantenimiento de sistemas de sujeción y de posicionado

Todo de un mismo proveedor

Desde la idea y la ingeniería hasta la puesta en marcha y el mantenimiento

Si se trata de la planificación de los sistemas de sujeción para una nueva máquina o de la optimización y flexibilización de procesos de sujeción ya existentes, nosotros les ayudamos con nuestros consejos y apoyo.

Sobre la base de sus exigencias desarrollamos para ustedes ideas y les acompañamos desde la ingeniería hasta la puesta en marcha y el mantenimiento.



Conocimientos profesionales a demanda

Asesoramiento y servicios personalizados

Desde la consulta inicial gratuita hasta el servicio por encargo a través de todos los departamentos nuestras actividades están adaptadas a sus deseos y objetivos.

Si se trata de la elaboración de conceptos y de diseños técnicos para soluciones parciales o completas o de cálculos de amortización y de diseños detallados:

Usted mismo decide cuales son los servicios que quieren utilizar.



Soluciones probadas y fiables

Sistemas de sujeción y de dispositivos compuestos de módulos estándares

La experiencia de la realización de diversos proyectos individuales en las diferentes empresas del Grupo ROEMHELD hoy nos permite ofrecer un programa único de productos modulares para sistemas de sujeción y de dispositivos.

La utilización de módulos estándares probados y fiables es la clave para gastos optimizados de fabricación y de construcción y garantiza la realización sin riesgo de soluciones individuales de sistema.

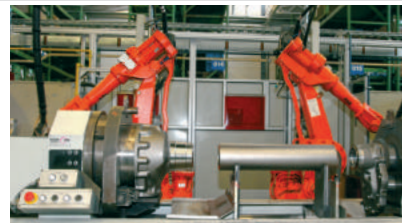


Soluciones de sistema - directamente del fabricante de la técnica de sujeción

Sistemas de sujeción y de posicionado personalizados

Nuestros conocimientos en ingeniería y la multitud de tecnologías maduras de sujeción y de posicionado en el Grupo ROEMHELD nos permite la producción y el suministro de sistemas personalizados.

Ya que el diseño y la fabricación de los principales componentes se realizan dentro del Grupo ROEMHELD aprovechamos los amplios conocimientos y las técnicas de producción probadas, que junto con nuestros conocimientos en ingeniería garantizan una función madura y fiable del sistema completo.



Productos ROEMHELD:



- 1 • Los Sistemas De Sujeción Hidráulicos
- 2 • Sistemas para Cambios Rápidos de Moldes
- 3 • Los Tornillos de Banco y Centros de Maquinado de Precisión CNC
- 4 • Sistema de Cambio Rápido Magnético Para Máquinas de Fabricación de Elastómeros
- 5 • Sistemas de Montaje del Punto Cero
- 6 • Módulos de Elevación Para el Montaje



REPRESENTANTES EN LA
REPUBLICA MEXICANA



¿Desean una consulta individual
o tienen preguntas sobre nuestros
productos?

Les asistimos gustosamente.



927 Horan Drive • Fenton, MO 63026
Phone 636-386-8022 • Fax (636) 386-8034
Web: carrlaneroemheld.com
Email: info@clrh.com

